



 **KLASS**

EP
echipamente profesionale

EST1227

Transpalet electric cu catarg 1.2 t
inaltime maxima de ridicare 2.7 m

- cel mai compact model de transpalet electric cu catarg
- design inovativ, consum redus de energie, fiabilitate ridicata
- maner lung , montat lateral pentru utilizare in conditii de siguranta si confort
- baterie AGM , fara intretinere



COMPACT SI ROBUST

Cel mai important aspect, pentru un trasnpalet , este dimensiunea exterioara.: cu cat sunt mai reduse cu atat mai bine se va utiliza in spatiile inguste din magazine, camioane, depozite si spatii industriale. Echipa noastra de ingineri a reusit sa creeze cel mai compact produs fara sa diminueze cu nimic stabilitatea, rezistenta, manevrabilitate si siguranta in utilizare.

SIGURANTA IN UTILIZARE

Siguranta este pe primul loc in procesul nostru de proiectare si executie.

Acum produs are foarte multe sisteme de prevenire a accidentarii:

- coborire lina a sarcinii in cazul deteriorarii furtunelor sau conductelor hidraulice
- butonul de siguranta , montat pe maner, opreste automat functionarea in cazul atingerii operatorului
- reducerea automata a vitezei, in cazul deplasarii la inalimi mai mari decat cele setate
- sistem antialunecare in cazul utilizarii in pante si rampe

CADRU CU VIZIBILITATE MARITA



Datorita solutiei de constructie cu un singur cilindru , vizibilitatea este foarte buna, in timpul utilizarii.

Posibilitatea actinarii laterale a manerului creste usurinta cu care se manvreaza acest produs.

CONTROLER CURTIS



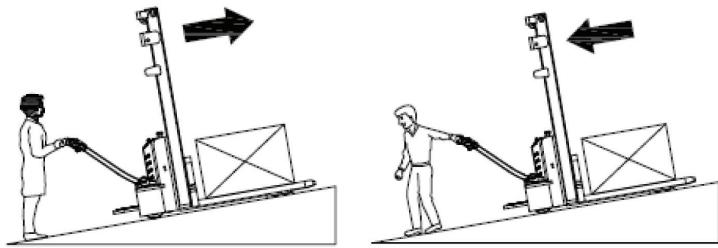
Echipamentele KLASS sunt proiectate si realizate la standarde industriale.

De aceea folsim cel mai bun si mai utilizat controler, asfel incat sa poate fi reparat de orice companie de sisteme de ridicat, scazand astfel foarte mult costrurile operationale.

BATERII AGM, FARA INTRETINERE

MOTOR PUTERNIC SI FIABIL

Motorul puternic , de 0,65 kW, premite urcarea si coborarea pantelor de pana la 4%.



Bateriile AGM de peste 100 Ah, cele mai mari din aceasta clasa, sunt in dotare standard.

Cel mai mare avantaj este ca acest tip de baterie nu necesita nici un fel de intretinere, fiind capsule.

De asemenea au o capacitate ridicata de descarcare, ceea ce permite o utilizare mai mare in timpul zilei de lucru.

MANER ERGONOMIC

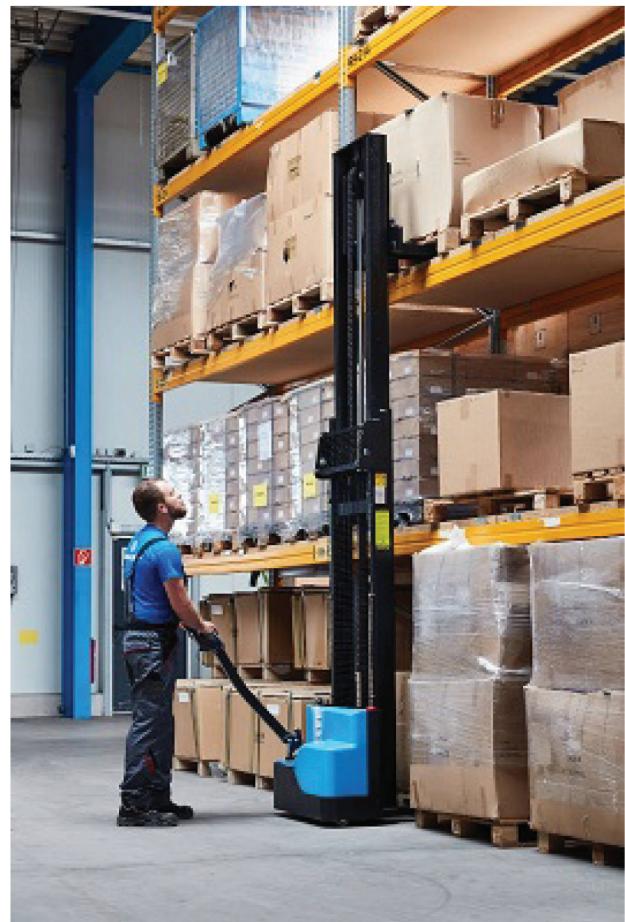
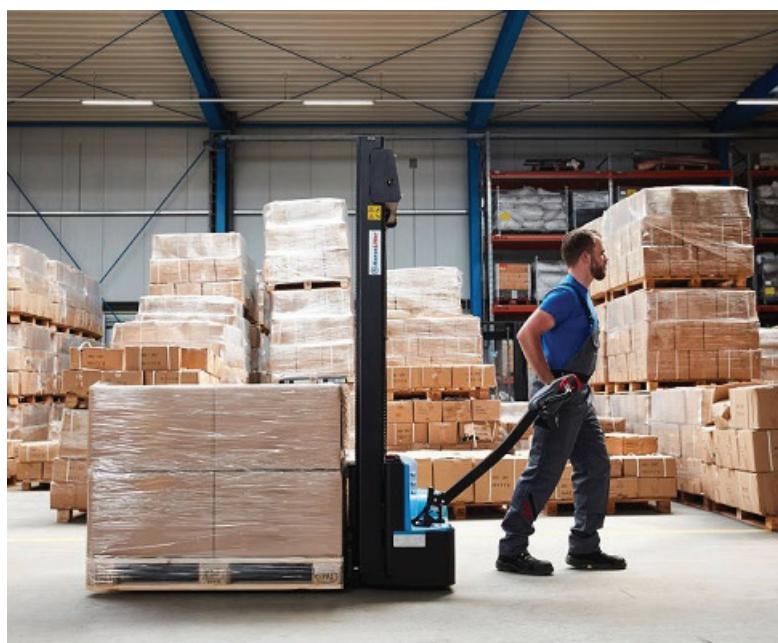
Manerul, proiectat si realizat pentru utilizare cat mai usoara si precisa, este prevazut cu:

- functia de ridicare/coborire pe ambele parti , in partea centrala a manerului
- butoanele sunt incastrate in maner pentru a nu putea fi atinse din greseala
- buton de oprire la atingera operatorului, montat pe capatul manerului
- sistem de avertizare acustica, montat in partea centrala
- functia inainte/inapoi montate pe ambele parti ale manerului



SISTEM DE MONITORIZAREA A STARII DE INCARCARE A BATERIEI

Sistemul de monitorizare a starii de incarcare a bateriei previne descarcarea completa, creste durata de viata a acumulatorilor si eficientizeaza timpul de utilizare. Incarcatorul integrat usureaza modul de incarcare a bateriei.



Caracteristici tehnice conform normelor VDI 2198

Caracteristici model

Caracteristici tehnice

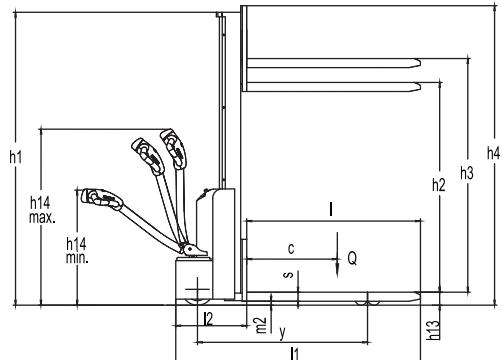
1.2 Cod producator		EST1227
1.3 Tip de actionare		Electric, baterie AGM
1.4 Mod de operare		Pietonal
1.5 Capacitate de incarcare	Q (t)	1.2
1.6 Lungimea panala centrul de greutate	c (mm)	600
1.8 Lungimea de incarcare, pana la axul rotilor	x (mm)	795
1.9 Ampatamentul	y (mm)	1160

Greutate

2.1 Greutate neta	kg	520
2.2 Incarcarea pe roti, incarcat fata/spate	kg	708/1012
2.3 Incarcarea pe roti, descarcat fata/spate	kg	420/100

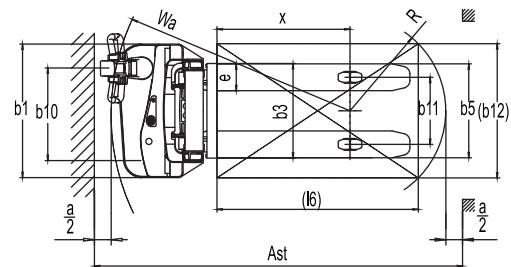
Roti, sasiu

3.1 Tip roti		Poliiuretan (PU)
3.2 Roti tractiune (diametru x latime)	x w (mm)	210x70
3.3 Roti incarcare (diametru x latime)	x w (mm)	74x72
3.4 Roti ajutatoare (diametru x latime)	x w (mm)	80x61
3.5 Numar roti, fata/spate (x=roata conduceatoare)		1x + 1/2
3.6 Banda de rulare, fata	b10 (mm)	550
3.7 Banda de rulare, spate	b11 (mm)	400



Dimensiuni

4.2 Inaltime, cu furcile coborite	h1 (mm)	1900
4.4 Inaltimea de ridicare, cursa maxima	h3 (mm)	2620
4.15 Inaltimea furcilor, coborite	h13 (mm)	86
4.19 Lungime totala	l1 (mm)	1656
4.20 Lungimea pana la furci	l2 (mm)	506
4.21 Latime totala	b1 (mm)	800
4.22 Dimensiuni furci	s/e/l (mm)	60/170/1150
4.25 Distanță intre furci	b5 (mm)	570
4.32 Garda la sol	m2 (mm)	26
4.34 Latime minima culoar (paleti 800x1200 mm)	Ast (mm)	2150
4.35 Raza de intoarcere	Wa (mm)	1342



Caracteristici de functionare

5.1 Viteza de deplasare, incarcat/descarcat	km/h	4/4.5
5.2 Viteza de ridicare, incarcat/descarcat	m/s	0.11/0.21
5.3 Viteza de coborire, incarcat/descarcat	m/s	0.12/0.11
5.8 Panta maxima, incarcat/descarcat	%	0.04
5.10 Sistem de franare		Electromagnetic

Motor

6.1 Putere motor de deplasare, la S2 60min	kW	0.65
6.2 Putere motor de ridicare, la S3 10%	kW	2.2
6.3 Dimensiuni maxime pentru baterie	mm	260x170x210
6.4 Capacitate baterie , capacitate nominala K5	V / Ah	2x12/85
6.5 Greutate baterie (minima)	kg	2x22.5
6.6 Consum de energie cf. VDI	kWh/h	/

Caracteristici diverse

8.1 Tipul motorului de tractiune		DC
8.4 Nivel zgomot, la nivel operator cf. EN12053	dB(A)	74